

GARRA SERIE-C | BOMBA DE VACÍO

VLR-OXY

La opción VLR-OXY incorpora el desempeño de la unidad de garra en seco a su aplicación rica en oxígeno. Estas bombas, que están disponibles como opción en los modelos VLR301, VLR401 y VLR501, son ideales para la recuperación de gases anestésicos residuales y otras aplicaciones altamente especializadas donde el gas de proceso puede estar compuesto hasta en un 60 % v/v por O₂. La preparación especial de estas bombas incluye la limpieza a fondo y rigurosa de todos los componentes internos para asegurar que el caudal de gas de proceso nunca entre en contacto con materiales de combustible residuales dentro de la cámara de compresión de la bomba de vacío.

Vacío en seco

La bomba libre de aceite permite lograr un desempeño homogéneo evitando los inconvenientes y gastos de los cambios regulares del aceite de proceso. Esta característica es especialmente relevante en el campo de los procesos con alto contenido de oxígeno, donde se requiere el uso de aceites fluorados increíblemente costosos. Con la línea de bombas de vacío VLR-OXY, sus costos de mantenimiento se reducirán a un cambio ocasional de lubricante de la caja de engranajes.

Capacidades

- Bajos requisitos de mantenimiento, sin cambios de aceite costosos
- Intervalos de servicio de hasta 5 años
- Consumo extremadamente eficiente de energía
- Diseño compacto que ocupa poco espacio
- El nivel de ruido más bajo en su clase
- Sistema ecológico
- Ideal para funcionar con transmisiones de frecuencia variable (VFD)
- Presión base de 24 a 25,5 pulg. Hg, dependiendo del tamaño

Elmo Rietschle
VLR-OXY:
Tecnología de garra
en seco para sus
procesos con alto
contenido de oxígeno

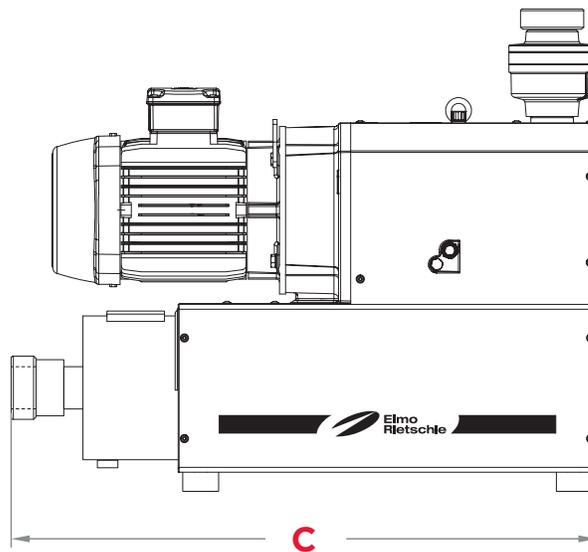
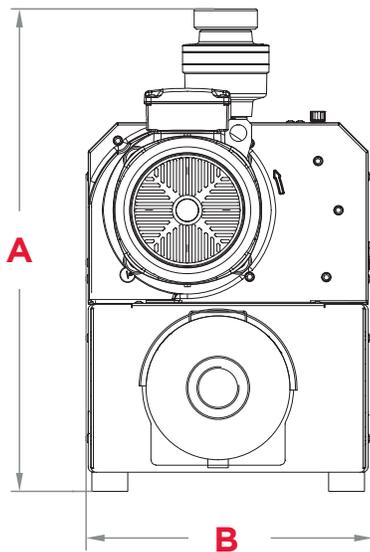


VLR-301

C-VLR-OXY

ESPECIFICACIONES

MODELO	ACFM CAUDAL LIBRE		PRESIÓN BASE		POTENCIA		ENTRADA/ SALIDA	PESO 60 HZ		DIMENSIONES ALTO (A) x ANCHO (B) x LARGO (C)	
	50 HZ	60 HZ	TORR	pulg. HgV	HP	KW	NPT	LBS	KG	PULG.	MM
301							"				
401							"				
501							"				



**Gardner
Denver**®

